

AutoCorte



Manual de Utilização
Master5 CNC

Preliminar

Vitória – ES – Brasil
Fev/2003

Roteiro Básico de Utilização

Inicializando a Máquina.

1. Ligar o Computador;
2. Abrir o programa Master5 CNC;
3. Inicializar o programa (clique no botão RESET);
4. Ligar a AutoCorte;
5. Abrir alimentação de Ar comprimido (5-6 Bars);
6. Achar as referências em X e Y (Reference X e Reference Y)
7. Zerar as coordenadas (clique no botão ZERO);

Gerando Arquivo para Corte.

1. Desenhar no CAD utilizando somente o comando: POLYLINE;
2. O sentido de corte é o sentido dado ao desenhar, assim como a ordem de corte;
3. Salvar arquivo de desenho no formato DXF (na versão 2000);
4. Abra o programa de Conversão DXF para código G (DXF2G.EXE);
5. Clique em Abrir Arquivo, e selecione o arquivo DXF;
6. Selecione o tipo de material e a potencia do plasma;
7. Clique no botão Converte;
8. Agora no programa Master5, Clique no ícone G, e selecione o arquivo TAP.

Cortando na Autocorte.

1. Posicione a tocha no zero da peça;
2. Clique em All;
3. tendo verificado a pressão e a tocha na Inicialização, continue, caso contrário, volte e confira as condições necessárias para cortar;
4. Clique em Run.